

Datenblatt

Superwool® Blanket

GERMAN

Metric information - Page 2

Beschreibung

Superwool® Plus and Superwool® HT Blanket Matten bieten die gleichen Vorteile wie die anderen Produkte der Superwool Faserfamilie, zeichnen sich jedoch durch eine verbesserte Handhabungsfestigkeit und optimierte thermische Eigenschaften aus. Superwool® Plus und Superwool® HT Blanket werden aus reinen Rohstoffen unter Anwendung einer neuen Herstellungstechnik produziert. Zusätzlich zu den optimierten thermischen Eigenschaften konnten die größeren lästigen Staubpartikel wirksam eliminiert werden, sodass sich das Produkt weich anfühlt und bei der Anwendung weniger hautreizend ist.

Superwool® Plus Blanket wird aus langen Superwool® Plus Fasern hergestellt.

Superwool® HT Blanket wird aus langen Superwool® HT Fasern hergestellt.

Superwool® und Superwool HT Blanket besitzen eine hervorragende thermische Stabilität und behalten ihre ursprüngliche weiche faserige Struktur bis zur maximalen Dauereinsatztemperatur. Superwool® Plus und Superwool® HT Blanket sind von beiden Seiten vernadelt und weisen sowohl vor als auch nach der Erwärmung eine hohe Festigkeit auf. Superwool® Plus Matten und Superwool® HT Blanket enthalten weder Binder noch Schmierstoff und geben beim ersten Aufheizen weder Dämpfe noch Geruch ab. Superwool® Plus und Superwool® HT Blanket sind biegsam, leicht zuzuschneiden und zu formen und lassen sich leicht installieren. (CAS-Nummer: 329211-92-9).

Typ

Matte aus Hochtemperatur-Isolierwolle.

Klassifikationstemperatur

Superwool® Plus Blanket: 1200°C (2192°F)

Superwool® HT Blanket: 1300°C (2372°F)

Die maximale Dauereinsatztemperatur hängt von der Anwendung ab. Keine Reaktion mit den meisten Chemikalien – mit Ausnahme von starken Alkalien, Phosphorsäure und Molybdän. Für weitere Informationen setzen Sie sich bitte mit Ihrem zuständigen Morgan Thermal Ceramics Vertriebspartner in Verbindung.

Typische Anwendungen

- Stromerzeugung, insbesondere Rohrisolierung bei Abhitzedampferzeugern
- Schornsteinisolierung
- Auskleidungen von Prozesserhitzern
- Rohrumwicklung
- Glühofenauskleidungen
- Hinterisolierung für Öfen und Brennöfen
- Isolierung von Nachtspeicherheizungen
- Backofenisolierung
- Hitzeschilder für Kfz-Auspuffanlagen
- Abdeckungen für Aluminium-Überführungsrinnen
- Spannungsarmglühen beim Schweißen

Vorteile

Hervorragende Wärmedämmeigenschaften gegenüber Industriestandards

- Enthält keinen Binder oder Gleitmittel
- Thermische Stabilität
- Geringe Wärmespeicherung
- Gute Reißfestigkeit
- Biegsam und elastisch
- Immun gegen Thermoschocks
- Gute Schalldämpfung
- Befreit von jeglicher Einstufung als krebserzeugend nach Anmerkung Q der Richtlinie 97/69EG



Data sheet

Metric information

Superwool® Blanket

	Superwool Plus Blanket					Superwool HT* Blanket			
Klassifikationstemperatur, °C	1200					1300			
Farbe	weiß					weiß			
Dichte, kg/m³	64	80	96	128	160	64	96	128	160
Wärmeleitfähigkeit gem. ASTM C-201, W/mK									
bei 200°C	0.06	0.06	0.05	0.05	0.04	-	0.05	0.04	-
bei 400°C	0.11	0.09	0.09	0.08	0.07	-	0.10	0.08	-
bei 600°C	0.18	0.15	0.14	0.12	0.11	-	0.19	0.14	-
bei 800°C	0.29	0.24	0.21	0.18	0.16	-	0.32	0.23	-
bei 1000°C	0.42	0.36	0.29	0.25	0.23	-	0.48	0.34	-
bei 1200°C	-	-	-	-	-	-	0.69	0.48	-
Zugfestigkeit gem. EN 1094-1, kPa	30	45	55	75	90	30	50	75	95
Permanente lineare Schwindung gem. ENV 1094-1, %									
nach 24 Stunden isothermischer Erwärmung, %									
bei 1200°C	1					-			
bei 1300°C	-					<2			
Chemische Zusammensetzung, %									
SiO ₂	62 - 68					70 - 80			
CaO+MgO	-					18 - 25			
CaO	26 - 32					-			
MgO	3 - 7					-			
Andere Oxide	<1					<3			

* Superwool HT vohrer 607 HT

Lieferformen und Verpackung

Superwool® HT Blankets werden im Karton auf Palette 1260 x 940mm mit Stretchfolie umwickelt geliefert. Kennzeichnung (o) und eine Breite von 1220mm sind auf Anfrage lieferbar (abhängig von einer Mindestmenge).

Superwool® Plus Blanket

Dicke mm	Rohdichte kg/m³					Länge mm	Breite mm	Carton m²
	64	80	96	128	160			
6				•		4 x 5500	610	13.42
10			•	•		18500	610	11.28
13		•	•	•	•	14640	610	8.93
19	•	•	•	•	•	9760	610	5.95
25	•	•	•	•	•	7320	610	4.46
38	•	•	•	•	•	4880	610	2.98
50	•	•	•	•	•	3660	610	2.23

Superwool® HT Blanket

Dicke mm	Rohdichte kg/m³				Länge mm	Breite mm	Carton m²
	64	96	128	160			
6		•	•	o	4 x 5500	610	13.42
10		•	•	•	18500	610	11.28
13		•	•	•	14640	610	8.93
19	o	•	•	•	9760	610	5.95
25	o	•	•	•	7320	610	4.46
38	o	•	•	o	4880	610	2.98
50	o	•	•	o	3660	610	2.23

Contact

Europe:

Telephone:
+44 (0) 151 334 4030

E-mail:
marketing.tc@morganplc.com

North America:

Telephone:
+1 (706) 796 4200

E-mail:
northamerica.tc@morganplc.com

South America:

Telephone:
+54 (11) 4373 4439

E-mail:
marketing.tc@morganplc.com

Asia:

Telephone:
+65 6595 0000

E-mail:
asia.mc@morganplc.com

Die Eigenschaftswerte und Anwendungsdaten in diesem Datenblatt sind typisch und haben daher nur Richtwertcharakter. Angegebene Zahlen und Informationen unterliegen normalen Produktionsschwankungen und können ohne Vorankündigung geändert werden. Morgan Advanced Materials – Thermal Ceramics erteilt weder eine Garantiezusage noch Gewährleistung dahingehend, dass das Produkt für eine bestimmte Anwendung geeignet ist. Der Anwender wird gebeten, sich die Produkteignung im Zweifelsfall von Morgan Advanced Materials – Thermal Ceramics bestätigen zu lassen.

SUPERWOOL® ist eine patentierte Technologie für Hochtemperatur-Isolierwollen, die speziell im Hinblick auf eine geringe Biopersistenz entwickelt wurden (nähere Information auf Anfrage).

SUPERWOOL® Produkte werden durch eines oder mehrere der folgenden Patente oder durch seine ausländischen Äquivalente geschützt:

Die Produkte **SUPERWOOL® PLUS** und **SUPERWOOL® HT** sind durch folgende Patentnummern geschützt:

US5714421 et US7470641, US7651965, US7875566, EP1544177 et EP1725503.

Eine Liste der ausländischen Patentnummern ist auf Anfrage bei Morgan Advanced Materials plc. erhältlich.

Morgan Advanced Materials plc Registered in England & Wales at Quadrant, 55-57 High Street, Windsor, Berkshire SL4 1LP UK Company No. 286773